

LEGENDA

H (m)	Altura Manométrica Total em metros
Q (m³/h)	Vazão em metros cúbicos por hora
Q (l/s)	Vazão em litros por segundo
P.R.	Potência Requerida por Estágio (HP)
η%	Rendimento da Bomba (%), Valores Médios

Rotores do bombeador do tipo **Semi-axial** com Ø 141,00mm

Características e Especificações Técnicas sujeitas a alterações sem prévio aviso para melhoria do Produto.

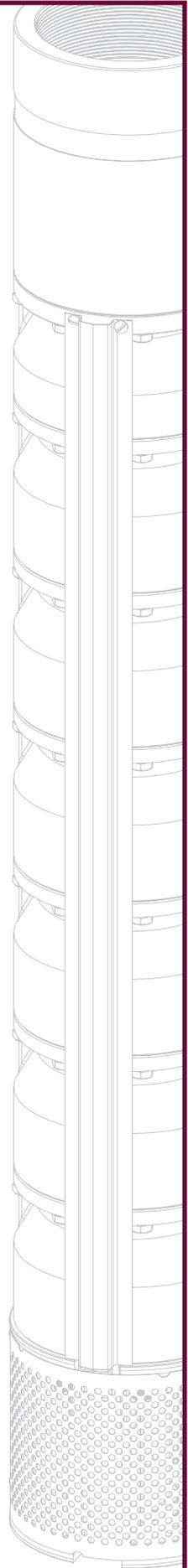


TABELA PARA SELEÇÃO DE EQUIPAMENTOS

MODELO	Nº EST.	POTÊNCIA		VAZÃO E ALTURA ELEVATÓRIA									
		HP	kW	0	90	100	110	120	130	150	170	175	m ³ /h
2B12X18H1	1	12	8,95	35	20	18	17	16	15	12	7	4	m
2C25X28H1	2	25	18,64	70	48	45	43	42	39	33	27	10	
2F375X38H1	3	37,5	27,96	105	72	68	65	64	60	51	41	20	
2F50X48H1	4	50	37,28	140	96	92	88	86	81	70	55	30	

Valores obtidos através de simulação, considerar a perda por **Atrito** na tubulação

MODELO	DIMENSÕES (mm)						MASSA (kg)		
	A	B	C	D	d	M	A	B	C
2B12X18H1	1410	680	730	181	5"	145	100	44	56
2C25X28H1	1940	840	1100	181	5"	145	147	57	90
2F375X38H1	2300	990	1310	181	5"	145	178	70	108
2F50X48H1	2510	1150	1360	181	5"	145	197	84	113

As informações acima especificadas, são exclusivamente para motores na versão trifásico

MODELO	DIMENSÕES (mm)	
	C	MASSA (kg)
2B12X	770	60

Motores na versão bifásico (MONO)

- ✓ Os motores são dimensionados para suprir toda a faixa de potência consumida pela bomba, havendo uma variação de sobrecarga permitida de no máximo 3%, com total segurança da operação contínua.
- ✓ Os painéis de comando para o acionamento dos motores deverão conter proteção térmica (**SOBRECARGA**) e proteção magnética (**CURTO-CIRCUITO**).
- ✓ Na instalação de uma motobomba, em profundidades iguais ou superiores a 100m, utilizar válvula de retenção vertical intermediária.

